ETNA
COFFEE TECHNOLOGIES



ETNA SAGITTA MILKBASE

CONNECTED

- De garantie van perfecte melkspecialiteiten met ETNA's MilkBase technologie, volledig naar uw wens instelbaar. Op elk moment, elke keer weer.
- Flow-Through Heaters: De twee gekoppelde Flow-Through Heaters warmen de melk zeer nauwkeurig op, ongeacht de begintemperatuur. Voor een stabiel, constant eindproduct.
- Tot 10 melksoorten te programmeren: volle of halfvolle koemelk of van soja, geitenmelk of haver: zolang het product eiwitten bevat zal de ETNA MilkBase er heerlijk schuim van maken.

REDUCE REUSE REPAIR

SIMPLY SUSTAINABLE

ETNA SAGITTA MILKBASE CONNECTED

KENMERKEN

- SmartTouch: 5” touchscreen
- Twee Flow-Through Heaters voor een zeer nauwkeurige en constante eindtemperatuur
- Dikte, volume en eindtemperatuur per recept instelbaar
- Mogelijkheid voor koud melkschuim
- Geschikt voor alle eiwithoudende melkproducten en melk-alternatieven
- Gepatenteerd automatisch reinigings- en spoelsysteem, conform HACCP
- Volautomatische uitgifte van melkdranken via koffiemachine
- Ook undercounter te plaatsen
- USB-aansluiting voor snelle installatie en back-up

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Uurcapaciteit:	60 liter melkschuim
Uitgiftesnelheid:	Ca. 9 sec. (150 ml melkschuim)
Aansluitwaarde:	ac 1N 230V, 50 Hz, 3.370 W
Wateraansluiting:	3/4” BSP
Leeg gewicht:	Ca. 31 kg
Inhoud melkcontainer:	4 liter
Recyclebaarheid:	93%

ACCESSOIRES

Undercounter kit

BESCHIKBARE KLEUR



Anthracite Grey

Noble Bronze

CONNECTED



User interface / Bediening	5” SmartTouch
Afmetingen H x B x D	596* x 278 x 458 mm
Aantal te programmeren melksoorten	10
Aantal te programmeren recepten per melksoort	16
Automatisch reinigingsprogramma met tablet	•
Ingebouwde 4 liter melkkoeler	•

TE KOPPELEN AAN

ETNA Sagitta

* Minimum hoogte. Exacte hoogte afhankelijk van stelvoetjes.

Druk- en zetfouten onder voorbehoud. 87174400003